

# Muttern für T-Nuten DIN 508

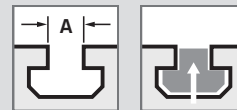
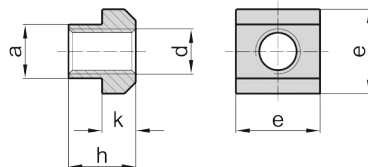
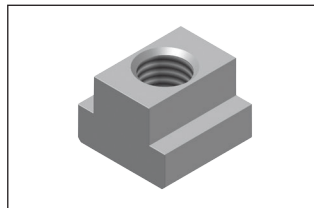
## T-slot nuts DIN 508



- Stahl (Güteklasse 8, blank)
- Stahl (Güteklasse 10, vergütet) \*\*
- steel (grade 8, blank)
- steel (grade 10, quenched and tempered) \*\*

### Standardausführungen | Standard Configuration

- **Material:** Güteklasse 8 (blank), C45+C; oder gleichwertig; Norm: EN 10277-2, EN 10083-2;
- **Material:** Güteklasse 10 (vergütet) \*\*, C45+C+QT oder gleichwertig; Norm: EN 10277-2, EN 10083-2;
- **Material:** grade 8 (blank), C45+C or equivalent; Standard: EN 10277-2, EN 10083-2;
- **Material:** grade 10 (quenched and tempered) \*\*, C45+C+QT or equivalent; Standard: EN 10277-2, EN 10083-2;



### ARTIKEL-NR. | PART NO.

### TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Güteklasse 8 (blank) grade 8 (blank)	Güteklasse 10 (vergütet) ** grade 10 (quenched and tempered) **	d	A*	a	e	h	k	Gewicht ≈ g/Stk weight ≈ g/item	Stück/Packung parts/package		Prüfkraft F <sub>min</sub> in KN gem. Prüfverfahren nach DIN 508 test force F <sub>min</sub> in KN, as per test procedure of DIN 508	
									klein small	groß large	Güteklasse 8 (blank) grade 8 (blank)	Güteklasse 10 (vergütet) ** grade 10 (quenched and tempered) **
08 00 05 M04	08 10 05 M04	M4	5	4,6	9	6,5	3	2	100	1000	7	8,75
08 00 06 M04	08 10 06 M04	M4	6	5,6	10	8,0	4	3	100	-	-	-
08 00 06 M05	08 10 06 M05	M5	6	5,6	10	8,0	4	3	100	1000	11,4	14,20
08 00 08 M05	08 10 08 M05	M5	8	7,6	13	10,0	6	9	100	-	-	-
08 00 08 M06	08 10 08 M06	M6	8	7,6	13	10,0	6	9	100	500	16	20
08 00 10 M05	08 10 10 M05	M5	10	9,6	15	12,0	6	15	100	-	-	-
08 00 10 M06	08 10 10 M06	M6	10	9,6	15	12,0	6	14	100	-	-	-
08 00 10 M08	08 10 10 M08	M8	10	9,6	15	12,0	6	13	100	500	29	36,5
08 00 12 M06	08 10 12 M06	M6	12	11,6	18	14,0	7	24	100	-	-	-
08 00 12 M08	08 10 12 M08	M8	12	11,6	18	14,0	7	22	100	-	-	-
08 00 12 M10	08 10 12 M10	M10	12	11,6	18	14,0	7	20	100	250	46	58
08 00 14 M08	08 10 14 M08	M8	14	13,6	22	16,0	8	41	100	-	-	-
08 00 14 M10	08 10 14 M10	M10	14	13,6	22	16,0	8	37	100	-	-	-
08 00 14 M12	08 10 14 M12	M12	14	13,6	22	16,0	8	34	100	-	67	84
08 00 16 M12	08 10 16 M12	M12	16	15,6	25	18,0	9	54	50	-	-	-
08 00 16 M14	08 10 16 M14	M14	16	15,6	25	18,0	9	50	50	100	92	115
08 00 18 M12	08 10 18 M12	M12	18	17,6	28	20,0	10	80	25	-	-	-
08 00 18 M14	08 10 18 M14	M14	18	17,6	28	20,0	10	75	25	-	-	-
08 00 18 M16	08 10 18 M16	M16	18	17,6	28	20,0	10	68	25	100	128	157
08 00 20 M16	08 10 20M16	M16	20	19,6	32	24,0	12	117	25	50	-	-
08 00 20 M18	08 10 20 M18	M18	20	19,6	32	24,0	12	111	25	50	154	195
08 00 22 M20	08 10 22 M20	M20	22	21,6	35	28,0	14	155	25	-	196	245
08 00 24 M20	08 10 24 M20	M20	24	23,6	40	32,0	16	235	25	-	-	-
08 00 24 M22	08 10 24 M22	M22	24	23,6	40	32,0	16	227	25	-	242	303
08 00 28 M24	08 10 28 M24	M24	28	27,6	44	36,0	18	315	10	-	282	353
08 00 36 M30	08 10 36 M30	M30	36	35,5	54	44,0	22	595	10	-	448	561

Weitere Abmessungen auf Anfrage. Muttern für T-Nuten vergütet sollten wegen der Gefahr der Wasserstoffversprödung nicht mit galvanischen Überzügen versehen werden. Es wird Geomet 321 (Cr VI frei) als Beschichtung empfohlen.

\* Maß A für T-Nuten nach DIN 650

\*\* Ausführung C45 vergütet ist in der DIN 508 nicht festgelegt.

Additional dimensions on request. T-slot nuts quenched and tempered should not be electroplated due to the danger of hydrogen brittleness. Geomet 321 (Cr VI free) coating is recommended.

\* Dimension A for T-slots according to DIN 650.

\*\* Version C45 quenched and tempered is not defined in DIN 508.